

废水井溢流污染雨水井应急处置演练总结

一、目的：

- 1、提高车间应急池溢流应急处置能力；
- 2、检验现场管理者的组织指挥能力；
- 3、检验员工，发现险情快速报告的安全意识；
- 4、检验各组人员的快速反应能力；
- 5、检验员工掌握应急物资的操作熟练程度；

二、演练

2.1 演练时间：2023年7月25日9:00

2.2 地点：S11 西侧

2.3 参加人员：

EHS：谢勇彬

污水站：演练人员：罗坤、宁毅、张相臣、林剑英、曾以盛、林志杰、梁晓芸。

2.4 运行人员巡查发现三级沉淀池设备故障发生污水溢流至雨水沟，立即汇报主管，并在雨水取样化验，主管指挥人员用沙袋围堵，用水泵将受污染的雨水抽至应急池。主管赶赴现场，了解情况，立即汇报经理、FE、安全部。及时使得受污染的雨水得到控制和处理，雨水井恢复正常，应急演练结束。

2.5 演练步骤



三、演练过程

1. 演练前

演练前动员与讲解：



1. 演练开始：巡查人员发现车间应急池溢流雨水井；



2. 上报及响应:



3. 围堵、抢险: 用沙袋围堵雨水井, 将雨水井废水抽至附近应急池



4. 检查附近雨水井情况



5、将溢流的水抽到应急池

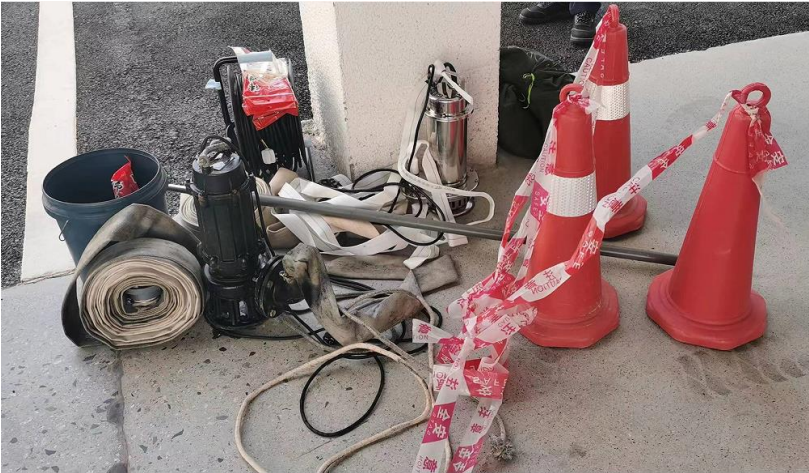


6、**采样监测：**监测组对污染雨水井进行采样检测



7、**恢复运行：**化验数据出来，雨水井恢复正常，现场恢复，演练结束。

四、**应急物资：**临时水泵、雨靴、防护手套、沙袋等



七、演练结束后点评及签到：



Ampace 厦门新能安科技有限公司培训记录表 运营单位：宁德银典物业管理服务有限公司			
部门：	车间应急池溢流应急预案		
培训主题	车间应急池溢流应急预案		
培训时间	2023.7.25	培训地点	S11东侧
主持人	林志杰	记录人	
培训内容：			
1. 车间应急池的分布，作用，水泵和浮球工作原理。			
2. 应急池设备清除废水溢流应急响应流程，报警-接警-启动应急预案-现场处置-恢复			
3. 源头控制，将应急池废水用潜水泵打到隔壁应急池，打到污水站。			
4. 用沙袋堵住下游临近污染点未受到污染的雨水井进行截流，再用潜水泵将废水抽至应急池，并用清水进行冲洗。			
5. 应急监测，雨水井冲洗干净后，采样检测COD、氨氮、重金属指标，数据正常。			
6. 现场恢复，演练结束			
培训效果：			
参加人员	林志杰	陈明	陈明
人员签名			
审核人/日期	林志杰 7.25		

二、演练总结

1、优缺点：

优点：

- 各组人员反应迅速，立刻封堵下游管道，阻止废水流出厂区；
- 明晰现场事故该如何处理，降低风险；
- 应急处置过程流畅。

缺点：

- 1、演练过程中，巡查人员发现溢流后未做查找原因动作，未能及时发现原因并及时处置。

措施：宣导，培训； -- closed

结论



此次演练应急工具都在原本位置，演练做到接近实战模拟，通过本次演习我们会总结经验，不断改进，在实际工作中能够以最快的速度反馈处理，减少损失。

总结人:林志杰
日期: 2023年7月25日